



AeroShell Oil W100

Aceite dispersante mineral sin cenizas para motores de pistón de aviones.

Los aceites AeroShell W fueron los primeros aceites dispersantes sin cenizas que se utilizaron en motores de pistón de aviones. Combinan aditivos no metálicos con aceites base seleccionados de alto índice de viscosidad para brindar estabilidad, dispersancia y desempeño antiespumante excepcionales. Estos aditivos no dejan residuos de cenizas metálicas que puedan provocar la formación de depósitos en las cámaras de combustión y en las bujías, lo que puede provocar un preencendido y posibles fallos del motor.

DISEÑADO PARA ENFRENTAR DESAFIOS

Rendimiento, características y beneficios

- Promueve la limpieza del motor.
- Ayuda a mantener los motores libres de lodos.
- Ayuda a reducir el consumo de aceite.
- Ayuda a que los motores alcancen el TBO (tiempo entre revisiones).
- Protege las piezas del motor sometidas a grandes esfuerzos contra raspaduras y desgaste.

Aplicaciones principales

- Los aceites AeroShellW están disponibles en tres grados de viscosidad diferentes:

Aceite AeroShell W80 - Aceite AeroShell W100 - Aceite AeroShell W120.

- El sufijo de cada grado corresponde a la viscosidad del aceite a 210 °F en segundos universales Saybolt.
- Los aceites AeroShell W están diseñados para usarse en motores de pistón alternativos certificados de cuatro tiempos (cuatro ciclos), incluidos los motores con inyección de combustible y los turboalimentados. Los aceites AeroShell W no se recomiendan para usarse en motores de automóviles. En el caso de motores de automóviles convertidos para su uso en aeronaves, se debe consultar al fabricante del motor específico o a la agencia de conversión para obtener una recomendación adecuada del aceite.
- La mayoría de los operadores de motores radiales utilizan AeroShell Oil W120 en operaciones en climas cálidos, mientras que AeroShell Oil W100 o AeroShell Oil W 15W-50 se utilizan en temperaturas ambiente más frías.
- AeroShell Oil W100 o AeroShell Oil W 15W-50 son las opciones comunes para la mayoría de los operadores de motores planos Lycoming y Continental pero, durante las partes más frías del año,
- El uso de AeroShell Oil W80 en lugar de AeroShell Oil W100 sería una excelente opción.

- Aunque algunos fabricantes de motores de aeronaves y agencias de reconstrucción y reacondicionamiento sugieren en sus boletines de servicio el uso de un aceite mineral puro en motores nuevos o recientemente reacondicionados, otros reconstructores o fabricantes, especialmente para motores como el Lycoming O-320H y el O/LO360E, permiten el uso de dispersantes sin cenizas o aceite mineral puro para el rodaje, mientras que los aceites dispersantes sin cenizas son obligatorios para el rodaje de todos los motores Lycoming turboalimentados. Los operadores deben consultar con los fabricantes de motores o reconstructores para obtener la recomendación correcta para el motor y la aplicación específicos.

Especificaciones, aprobaciones y recomendaciones

- SAE J1899SAE 50
- La especificación estadounidense SAE J1899 reemplaza a MIL-L-22851D
- Aunque se había planeado reemplazar la especificación británica DERD 2450 por una especificación DEF STAN, esto ahora ha quedado suspendido y en su lugar se ha adoptado la especificación SAE.
- Ruso: MS-20
- Designación de servicio conjunto: OMD-250
- Textron Lycoming: 301F
- Continental: MHS 24B
- Pratt & Whitney: Boletín de servicio 1183
- Curtiss Wright: Varios boletines de servicio: consulte el boletín correspondiente
- Motores Franklin: varios boletines de servicio: consulte el boletín correspondiente
- Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipos, consulte con su mesa de ayuda técnica local de Shell.

Características físicas típicas

Propiedades		Método	SAE J1899 Grado 50	Tipico W 100
Grado de viscosidad SAE				50
Densidad	@15 °C kg/m ³	Norma ASTM D4052	Informe	887
Gravedad API		Norma ASTM D287	Informe	27,8
Viscosidad cinemática	@40 °C mm ³ /s	Norma ASTM D445	Informe	204
Viscosidad cinemática	@100 °C mm ² /s	Norma ASTM D445	16,3 a 21,9	18.1
Índice de viscosidad		Norma ASTM D2270	95 minutos	>96
Para punto	°C	Norma ASTM D5949	-18 máximo	<-21
Punto de inflamabilidad	°C	Norma ASTM D92	243 minutos	>250
Número de acidez total	mgKOH/g	Norma ASTM D664/974	1,0 máx.	<0.5
Azufre	%metro	Norma ASTM D4951	1,0 máx.	0,38
Corrosión del cobre 3 horas	@100 °C	Norma ASTM D130	1 máximo	1a
Contenido de ceniza	%metro	Norma ASTM D482	0,011 máx.	<0.004
Sedimento traza	ml/100ml	Norma ASTM D2273	debe pasar	Pases
Tendencia a la formación de espuma		Norma ASTM D892	debe pasar	Pases
Contenido de trazas de metales	ppm	Norma ASTM D4951	debe pasar	Pases

Estas características son típicas de la producción actual. Si bien la producción futura se ajustará a las especificaciones de Shell, pueden producirse variaciones en estas características.

Salud, seguridad y medio ambiente

• Salud y seguridad

La orientación sobre salud y seguridad está disponible en la hoja de datos de seguridad correspondiente, que se puede obtener en <https://www.epc.shell.com/>

• Proteger el medio ambiente

Llevar el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No verterlo en desagües, suelos ni agua.

Información adicional

• Consejo

Puede obtener asesoramiento sobre aplicaciones no contempladas aquí de su representante de Shell.