



Aeroshell OIL 100

Aceite lubricante mineral para aviones con motores de pistón..

Los aceites minerales puros AeroShell se mezclan a partir de aceites base seleccionados de alto índice de viscosidad. Estos aceites no contienen aditivos excepto una pequeña cantidad de depresor del punto de fluidez (que se agrega cuando se mejora la fluidez en se requiere una temperatura muy baja) y un antioxidante.

DISEÑO PARA CUMPLIR RETOS

principales aplicaciones

- Los aceites AeroShell están disponibles en cuatro viscosidades diferentes.

calificaciones:

Aceite AeroShell 65
 Aceite AeroShell 80
 Aceite AeroShell 100
 Aceite AeroShell 120.

- El sufijo para cada grado corresponde a la viscosidad de el aceite a 210°F en Saybolt Universal Seconds.

Los grados apropiados de estos aceites AeroShell son aprobado para uso en ciclo de cuatro tiempos (cuatro tiempos) certificado motores de pistón alternativos para aviones (excepto Porsche) y Otros motores radiales de aeronaves que utilizan aceite según las especificaciones.

SAE J1966 (MIL-L-6082) y que no requieren el uso de un aceite que contiene un aditivo dispersante.

Los aceites AeroShell se utiliza principalmente durante el rodaje de la mayoría de los motores de pistón de aviación de ciclo de cuatro tiempos nuevos o recientemente reacondicionados. El Las recomendaciones de duración y lubricación para el rodaje varían, por lo que los operadores deben consultar el motor original fabricante y/o instalación de revisión para recomendaciones.

especificaciones, aprobaciones y recomendaciones

- SAE J1966 SAE 50
- The U.S.Specification SAE J1966 replaces MIL-L-6082E.
- Aunque se planeó reemplazar la especificación británica DERD 2472 con una especificación DEF STAN que ahora tiene sido puesto en suspensión y en su lugar la especificación SAE ha sido adoptado.
- French: RO-117
- Russian: MS-20
- Joint Service Designation: OM-270

JPara obtener una lista completa de aprobaciones de equipos y recomendaciones, consulte con el servicio de asistencia técnica local de Shell.

Características Físicas

Propertes		Method	SAE J1966 Grade 50	Typical
SAE Viscosity grade				50
Density	@15°C kg/m ³	ASTM D4052	Report	888
API Gravity		ASTM D287	Report	27.8
Kinematic Viscosity	@100°C mm ² /s	ASTM D445	16.3 to 21.9	20.5
Viscosity Index		ASTM D2270	85 min	> 94
Pour Point	°C	ASTM D5949	-12 max	< -21
Flash Point	°C	ASTM D92	243 min	> 250
Total Acid Number	mgKOH/g	ASTM D664/974	0.1 max	< 0.1
Sulphur	%m	ASTM D4951	1.0 max	0.38
Copper corrosion 3 hrs	@100°C	ASTM D130	Must pass	Passes
Ash content	%m	ASTM D482	0.011 max	< 0.005
Trace sediment	ml/100ml	ASTM D2273	Must pass	Passes

Properties	Method	SAE J1966 Grade 50	Typical
Foaming tendency	ASTM D892	Must pass	Passes

Estos productos se fabrican en más de una ubicación y el estado de aprobación y las propiedades típicas pueden variar entre ubicaciones. Estas características son propias de la producción actual. Aunque la producción futura se ajustará a las especificaciones de Shell, pueden ocurrir variaciones en estas características.

Salud, seguridad y medio ambiente

- **Salud y seguridad**

La orientación sobre salud y seguridad está disponible en la hoja de datos de seguridad correspondiente, que se puede obtener de

<https://www.epc.shell.com/>

- **Proteger el medio ambiente**

Llevar el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No verter en desagües, suelo o agua.

Información adicional

- **Consejo**

Puede obtener asesoramiento sobre aplicaciones no cubiertas aquí por parte de un representante de Shell.