



Grasa AeroShell 5

Grasa mineral para aeronaves

AeroShell Grease 5 es una grasa para altas temperaturas compuesta por un aceite mineral espesado con Microgel®.

Posee buena capacidad de carga, inhibe la oxidación y la corrosión y tiene una excelente resistencia.

Al agua.

El rango de temperatura de funcionamiento útil es de $-180\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $+1490\text{ }^{\circ}\text{C}$.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Aplicaciones principales

AeroShell Grease 5 es particularmente eficaz para su uso como

Grasa para cojinetes de ruedas, especialmente cuando las velocidades de aterrizaje son

Alto, y es adecuado para la lubricación de aeronaves y

Accesorios de motor que funcionan a altas velocidades y a

Temperaturas relativamente altas, por ejemplo, magnetos, generadores.

y motores de arranque. Para la lubricación de cojinetes de rodamiento que

Se requieren temperaturas de arranque tan bajas como $-180\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Se debe dejar un período adecuado para que la grasa se asiente.

canal.

Especificaciones, aprobaciones y recomendaciones

MIL-G-3545C (obsoleto)

TD.878A (obsoleto)

CSEA 359/A (equivalente)

Código OTAN G-359 (obsoleto)

Designación de servicio conjunto XG-277 (obsoleta)

Para obtener una lista completa de aprobaciones de equipos y recomendaciones, consulte con su técnico local de Shell

Mesa de ayuda.

Características físicas típicas

Propiedades	Método	MIL-G-3545C	Típico
Tipo de aceite		-	Mineral
Tipo de espesante		-	Microgel
Color	Apariencia	-	Ámbar
Viscosidad del aceite base @400 °C mm ² /s	ASTM D445	-	500 a 525
Viscosidad del aceite base @1000 °C mm ² /s	ASTM D445	-	32
Temperatura útil de funcionamiento rango 0 °C		-	-18 a +149
Punto de caída 0 °C	ASTM D2265	177 minutos	Mínimo 288
Penetración trabajada @250C	ASTM D217	250 a 300	281
Estabilidad a la oxidación 100 horas @ 990C psi	ASTM D942	10 máximo	5
Estabilidad a la oxidación 500 horas @ 990C psi	ASTM D942	25 máximo	5
Separación de aceite 30 horas a 1000 °C %m a 410	ASTM D6184	5 máximo	2
Lavado con agua °C %m a -17,80 °C	ASTM D1264	20 máximo	4.5
Par motor a baja temperatura - Comenzar Nm	Norma ASTM D1478	1,471 máx. (15000 g-cm)	0,3432
Par motor a baja temperatura - Correr @-17,80 °C Nm	Norma ASTM D1478	0,4903 máx. (5000 g-cm)	0,0579
Corrosión del cobre 24 horas @ 1000 °C	Norma federal 791 5309	Debe pasar	Pases
Recuento de partículas parte/ml	Norma federal 791 M.3005	Debe pasar	Pases
Prueba de óxido	Norma ASTM D1743	Debe pasar	Pases

Estas características son típicas de la producción actual. Si bien la producción futura se ajustará a las especificaciones de Shell,

Pueden ocurrir variaciones en estas características.

Salud, seguridad y medio ambiente

Salud y seguridad

La orientación sobre salud y seguridad está disponible en la hoja de datos de seguridad correspondiente, que se puede obtener en

<https://www.epc.shell.com/>

Proteger el medio ambiente

Llevar el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No verterlo en desagües, suelos ni agua.

información adicional

Consejo

Puede obtener asesoramiento sobre aplicaciones no contempladas aquí de su representante de Shell.